

Ersatz für Ausgabe 03.07

1 Erläuterungen zur quadratischen Überlagerung von Stutzenlasten

Stutzenlasten beanspruchen einen Apparat nicht nur lokal an der Verschneidungsstelle und dem Stutzenflansch, sondern sie haben auch Auswirkungen auf die Gesamtkonstruktion (z.B. Lagerung des Behälters).

Um die Höhe der Zusatzbeanspruchungen an den maßgebenden Stellen zu bestimmen, müssen die Stutzenlasten (nach Guideline Technik 70-0093 Tabelle 1 oder tatsächlich berechnete Lasten) an diese Stellen transformiert werden.

Das nachfolgend dargestellte Prinzip für die Transformation der Stutzenlasten bezieht sich ausschließlich auf statisch bestimmte Systeme.

Bei statischer Unbestimmtheit (z.B. Kolonne mit Führung) ist diese Vorgehensweise nicht ohne weiteres anwendbar, hier müssen weitere Betrachtungen nach den Regeln der technischen Mechanik vorgenommen werden.

Vor der quadratischen Überlagerung müssen die Stutzenlasten, bezogen auf das lokale Koordinatensystem nach Guideline Technik 70-0093 Bild 1, den Achsen des globalen Koordinatensystems zugeordnet werden.

Liegen die Stutzen nicht in den Hauptachsen des globalen Koordinatensystems, so sind die lokalen Stutzenlasten zuerst über Transformationen der entsprechenden Drehachse und Drehwinkel in die Richtung der globalen Hauptachsen umzurechnen.

Die nachfolgenden Transformationsgleichungen beziehen sich auf die Stutzenstellungen gemäß Bild 1.

Die Gleichungen sollen das Prinzip der Überlagerung verdeutlichen, bei dem Kräfte und Momente transformiert werden, wobei die Kräfte über ihre Hebelarme zusätzliche Biegemomente erzeugen. Um unabhängig von der Wirkrichtung zu sein, werden die Schnittgrößen vorzeichenfrei überlagert, d.h. sie sind immer als Betrag in \pm Richtung zu betrachten.

1.1 Beispiel zur quadratischen Überlagerung

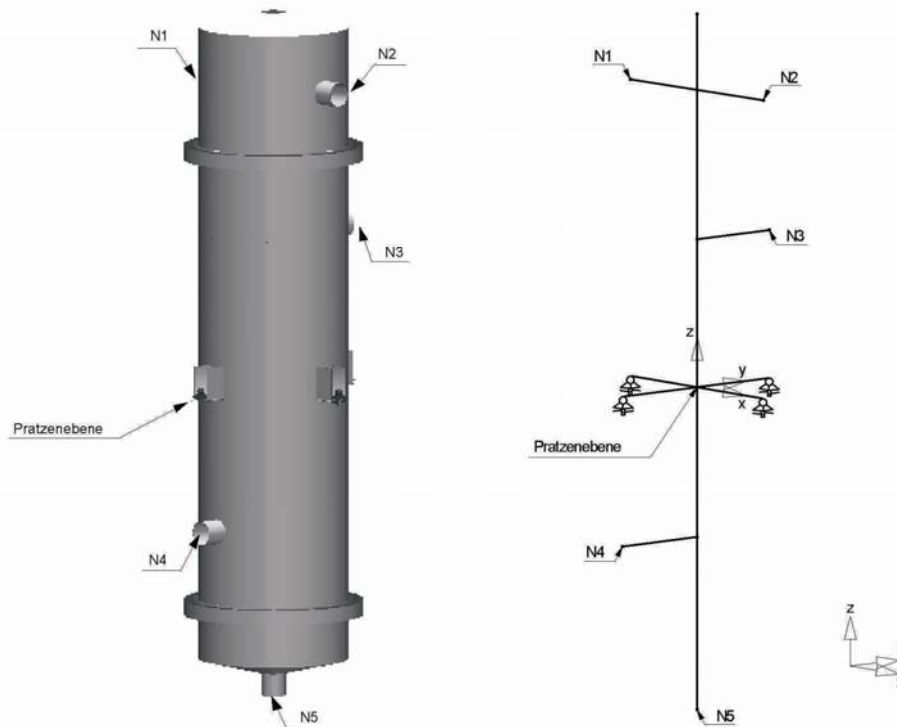


Bild 1 — Beispiel zur quadratischen Überlagerung

Industriepark Höchst 65926 Frankfurt am Main	IGR-Verlag Guidelines Technik	Ausgabe	Jun 08		erstellt: Köppel	Fortsetzung Seite 2 bis 2
					geprüft: Bern	

1.1.1 Globale Koordinaten

Der Ursprung des globalen Koordinatensystems wird in Höhe der Pratzenebene auf die Achse des Apparates gelegt.

Auf dieses System werden die Koordinaten der einzelnen Lastangriffspunkte bezogen.

Tabelle 1 — Stützenkoordinaten

Stützen Ni	Koordinaten		
	x _i	y _i	z _i
N1	x ₁	y ₁	z ₁
N2	x ₂	y ₂	z ₂
N3	x ₃	y ₃	z ₃
N4	x ₄	y ₄	z ₄
N5	x ₅	y ₅	z ₅

1.1.2 Transformation der Kräfte

Tabelle 2 — Transformation der Kräfte

Stützen Ni	Transformierte Einzelkraft		
	F _{xTi}	F _{yTi}	F _{zTi}
N1	F _{x1}	F _{y1}	F _{z1}
N2	F _{x2}	F _{y2}	F _{z2}
N3	F _{x3}	F _{y3}	F _{z3}
N4	F _{x4}	F _{y4}	F _{z4}
N5	F _{x5}	F _{y5}	F _{z5}

Transformierte Gesamtkräfte:

$$F_{xT} = \pm \sqrt{\sum_{i=1}^{i=5} F_{xTi}^2} ; F_{yT} = \pm \sqrt{\sum_{i=1}^{i=5} F_{yTi}^2} ; F_{zT} = \pm \sqrt{\sum_{i=1}^{i=5} F_{zTi}^2}$$

1.1.3 Transformation der Momente

Tabelle 3 — Transformation der Momente

Stützen Ni	Transformiertes Einzelmoment		
	M _{xTi}	M _{yTi}	M _{zTi}
N1	M _{x1} + F _{y1} × z ₁	M _{y1} + F _{x1} × z ₁ + F _{z1} × x ₁	M _{z1} + F _{y1} × x ₁
N2	M _{x2} + F _{y2} × z ₂	M _{y2} + F _{x2} × z ₂ + F _{z2} × x ₂	M _{z2} + F _{y2} × x ₂
N3	M _{x3} + F _{y3} × z ₃ + F _{z3} × y ₃	M _{y3} + F _{x3} × z ₃	M _{z3} + F _{x3} × y ₃
N4	M _{x4} + F _{y4} × z ₄ + F _{z4} × y ₄	M _{y4} + F _{x4} × z ₄	M _{z4} + F _{x4} × y ₄
N5	M _{x5} + F _{y5} × z ₅	M _{y5} + F _{x5} × z ₅	M _{z5}

Transformierte Gesamtkräfte:

$$M_{xT} = \pm \sqrt{\sum_{i=1}^{i=5} M_{xTi}^2} ; M_{yT} = \pm \sqrt{\sum_{i=1}^{i=5} M_{yTi}^2} ; M_{zT} = \pm \sqrt{\sum_{i=1}^{i=5} M_{zTi}^2}$$